



- 22 PENDELROLLENLAGERMONTAGE
- 26 **478181**
LAGERFETT ERSTFUELLUNG
PRO LAGER 1 KG
FIRST FILLING OF GREASE:
1 KG PER BEARING
- 478416**
ALLE SCHRAUBEN DIE MIT EINEM
VORGEgebenEN ANZUGSMOMENT
ANGEZOGEN WERDEN
DUERFEN AN
GEWINDE UND KOPFAUFLAGE NUR
LEICHT GEOELT SEIN KEINE PASTE
ODER MOLYKOTE VERWENDEN.
ALL BOLTS WITH STIPULATED
TIGHTENING TORQUE MAY BE
ONLY LIGHTLY OILED ON THE
THREAD AND CONTACT SURFACE OF
THE HEAD. DO NOT USE PASTE OR
MOLYKOTE

Surface finish according to ISO 1302 Average peak-to-valley height Ra (µm)	2000 Date 07/08 ALF	Name	Weight (kg) Gewicht (kg)	
Oberflächenbeschaffenheit nach ISO 1302 Mittlerer Wert Ra (µm)	Chd. Gepr. 08/00 Appr. Gen. 08/00	TM	Unfinished Part-No. Reihenl.-Nr.	
General tolerances / Allgemeintoleranzen to / nach ISO 2768-mK	ISO 2768-mK		Check dimensions Prüfmaße	
for Rough castings / für Gießrohteile ISO 1302 Grade / Grad A	ISO 1302 Grade / Grad A		Plan square / Reason for revision Planquadrat / Änderunggrund	
for Welded construction / für Schweißkonstruktionen nach ISO 13920 Class / Klasse A	ISO 13920 Class / Klasse A		Grid square / Reason for revision Planquadrat / Änderunggrund	
for Lengths for Angles für Winkel	ISO 13920 Class / Klasse A		Grid square / Reason for revision Planquadrat / Änderunggrund	
Title / Note CRUSHER ROLL 16 WITHOUT CAM GEAR BOX: GMH 0080 T3 HTO Brecherwalze 16 ungenockt Getriebe: GMH 0080 T3 HTO		210.15.48 104.1268		
POLYSIUS AG Beckum, Germany		022.3 A		
Copyright reserved (ISO 16016)		No. of Shfts. / Blattzahl: 15		
Replaces / Ersetzt für: 568678D		Supersedes by / Ersetzt d.:		
Based on / Entstanden aus: 568678D		Drawing-No. / Zeichnungs-Nr.:		